

# DELACAMP

Worldwide present for our customers

Delacamp AG

Germany  
Australia  
USA  
New Zealand  
U.K.  
France  
Singapore





**FOR A BETTER IMPRESSION**

Remanufacturing Anleitung für

# HP Color Laser® 2600™

**Andreas Fedde**  
Technische Leitung

**Instructions made by Greg Rummler**

© DELACAMP Aktiengesellschaft  
All brand names and trademarks are the property of  
their respective owners.

Product names mentioned are intended to  
show compatibility only.



# HP CLJ® 2600™

OEM Information:

Singapore  
France  
U.K.  
New Zealand  
USA  
Australia  
Germany

HP1600

HP2600

HP2605



# HP CLJ® 2600™

## OEM Information:

**Q6000A - BLACK CARTRIDGE, 2000 PAGES @ 5% COVERAGE**

**Q6001A - CYAN CARTRIDGE, 2500 PAGES @ 5% COVERAGE**

**Q6002A - YELLOW CARTRIDGE, 2500 PAGES @ 5% COVERAGE**

**Q6003A - MAGENTA CARTRIDGE, 2500 PAGES @ 5% COVERAGE**



Germany  
Australia  
USA  
New Zealand  
U.K.  
France  
Singapore



FOR A BETTER IMPRESSION



После инсталлирования HP 1600, HP 2600 и HP 2605 первые страницы выходят приблизительно после 20 сек.

HP1600 выпечатывает 6 стр. про мин. в цвете, черный печатает 8 стр. про минуту.

HP2600 печатает как в цвете так и черным 8 стр. в минуту.

HP2605 печатает 10 страниц в минуту в цвете и 12 страниц в мин. черный.

HP2600 и HP2605 имеют производительность печатания примерно 35 000 страниц в месяц.



# HP CLJ® 1600™

## Technische Beschreibung:

Singapore  
France  
U.K.  
New Zealand  
USA  
Australia  
Germany

Разрешение (Horizontal) / Разрешение (Vertikal)	600 dpi / 600 dpi
Рабочая память RAM (standard) / RAM (maximal) / Speichertyp	16 MB / 16 MB / DIMM
Скорость CPU Name	264 MHz
Integrierte HDD Твердый диск	Nein
Двухстороннее печатание Duplexeinheit	Nein
Сетевой блок	Ja
Druckengine (Hersteller)	Canon
Belichtertyp	Laser
PCL4 / PCL5c / PCL6 (XL) / PS	Nein / Nein / Nein / Nein
GDI	Ja
max. Вес бумаги	176 g/ m <sup>2</sup>
Ширина/Высота/Глубина/Вес	41 cm / 37 cm / 45 cm / 18kg
Объем печати (Месяц)	20.000 Seiten



FOR A BETTER IMPRESSION



# HP CLJ® 2600™

## Technische Beschreibung:

Разрешение	600x600 dpi
RAM (standard) (maximal)	16 / 16 MB
CPU Name	264 MHz, Custom RISK
Integrierte HDD	Nein
Duplexeinheit	Nein
Сетевой блок	Ja
Druckengine (Hersteller)	Canon
Belichtertyp	Laser
PCL4/PCL5/PCL5c/PCL6/PS	Nein
GDI	Ja
max. Вес бумаги	220 g/ m <sup>2</sup>
Касета для бумаги	1 Stück
Вес	18 kg

Singapore  
France  
U.K.  
New Zealand  
USA  
Australia  
Germany



# HP CLJ® 2605™

## Technische Beschreibung:

Singapore  
France  
U.K.  
New Zealand  
USA  
Australia  
Germany

Разрешение (Horizontal) / Разрешение (Vertikal)

600 dpi / 600 dpi

RAM (standard) / RAM (maximal) / Speichertyp

64 MB / 320 MB / DIMM

CPU Name

Freescale Coldfire V5e

Integrierte HDD

Nein

Duplexeinheit

Ja

Сетевой блок

Ja

Druckengine (Hersteller)

Canon

Belichtertyp

Laser

PCL4 / PCL5c / PCL6 (XL) / PS

Nein / Nein / Ja / Ja

GDI

nein

max. Вес бумаги

176 g/ m<sup>2</sup>

Ширина/Высота/Глубина//Вес

41 cm / 49 cm / 45 cm / 23kg

Объем печати (Месяц)

35.000 Стр.



Процентуальный расход тонера для каждого картриджа записывается на статистическом листе.

В первые 75% продолжительности жизни картриджа берется счетчик пикселя за основу. После достижения оставшихся 25% переключается принтер на оптическую систему. Каждый картридж имеет оптический контроль о количестве тонера.

Далее учитывается записанная на чипе информация о циклах барабанов и Developer-Roller.

Тонер в картридже полностью не расходуется. При достижении определенной границы, сообщает принтер, что картридж пустой.

Это можно в HP Сервисе под темой Проблемы качества при выпечивании прочитывать.



### Вспомогательные средства

- Тонер
- Хлопчатобумажная салфетка
- Силикон
- 99% Спирт

### Инструмент

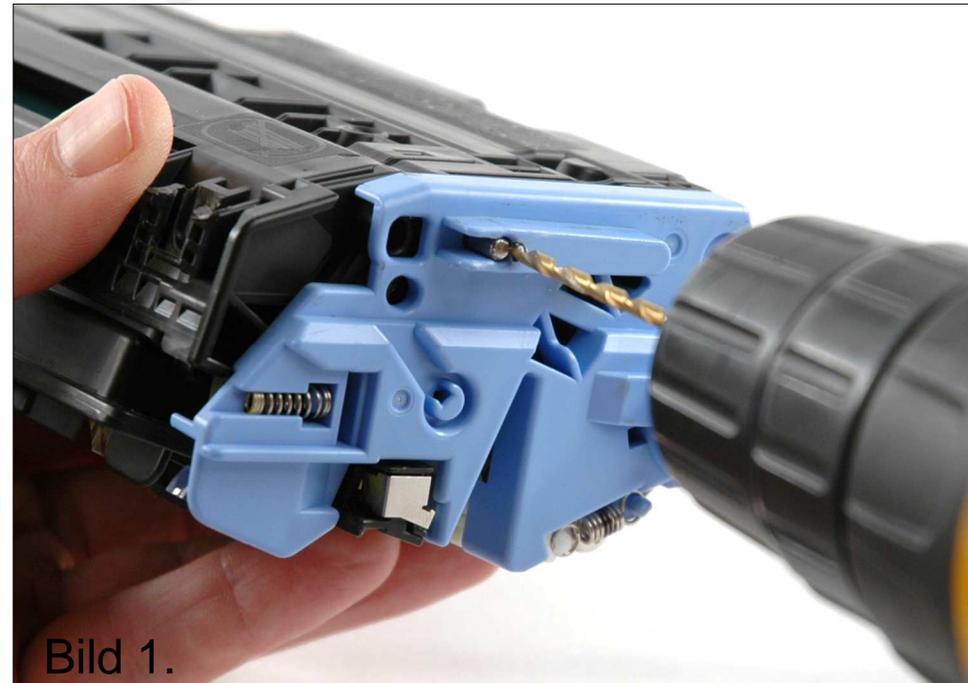
- #2 Philips Фигурная отвертка
- #0 Philips Фигурная отвертка
- Эл. сверло
- маленькая отвертка
- Щипцы с острым наконечником
- Острый нож
- 3 мм. Сверло



**1.**  
Просверлите рядом с  
металлическим штифтом  
отверстие в размере 3 мм., для  
того, чтобы можно было лучше  
захватить.  
См. Фото 1.

**Примечание:**

Достаточно просверлить  
только 2 мм. глубиной, чтобы  
захватить штифт щипцами.



**2.**  
**Захватите штифт щипцами и  
вытащите его из картриджа  
(см. Фото 2.).**

**Примечание:**

**Если штифт сидит очень  
плотно, поворачивайте его при  
вытягивании немного влево и  
вправо. Штифт имеет шпунт  
который входит в контакт с  
металлической пластиной.**



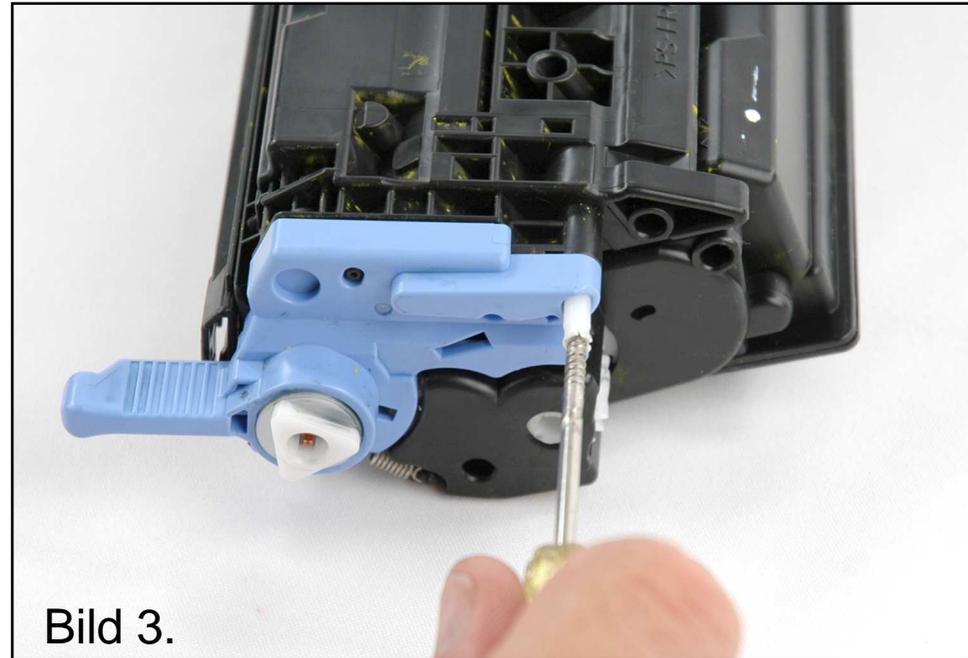
**3.**

**Поверните картридж на 180° и  
вытяните пластмассовый  
штифт.**

**См. Фото 3.**

**Примечание:**

**Для того чтобы штифт можно  
было легче захватить  
рекомендуется закрутить  
маленький шуруп (2 мм.) в  
штифт и тогда с помощью  
щипцов вытянуть.**



# HP CLJ® 2600™

Remanufacturing :

**4.**  
Удалите натяжные пружины на  
обоих сторонах картриджа.

См. Фото 4 и 5.

**Примечание:**  
Обе натяжные пружины не  
одинаковы.  
Обратите внимание, что  
пружины без маркировки  
(только серебряные)  
находятся со стороны  
ведущего механизма.

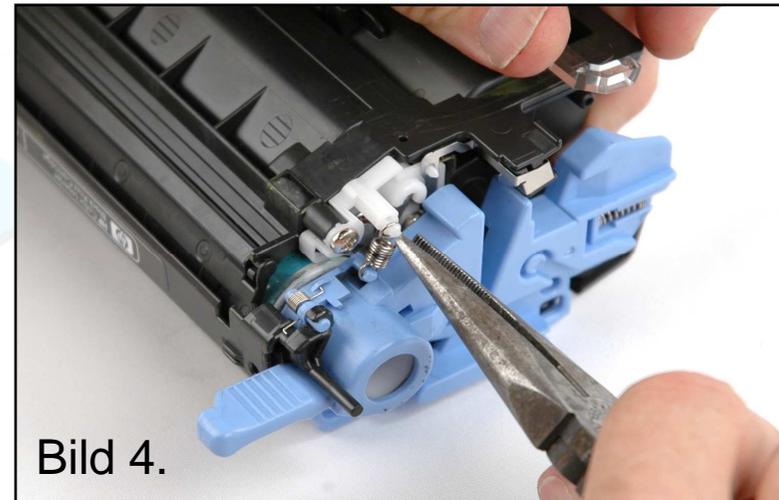


Bild 4.



Bild 5.

**5.**  
Удалите маленькую  
пружинку.

См. Фото 6.

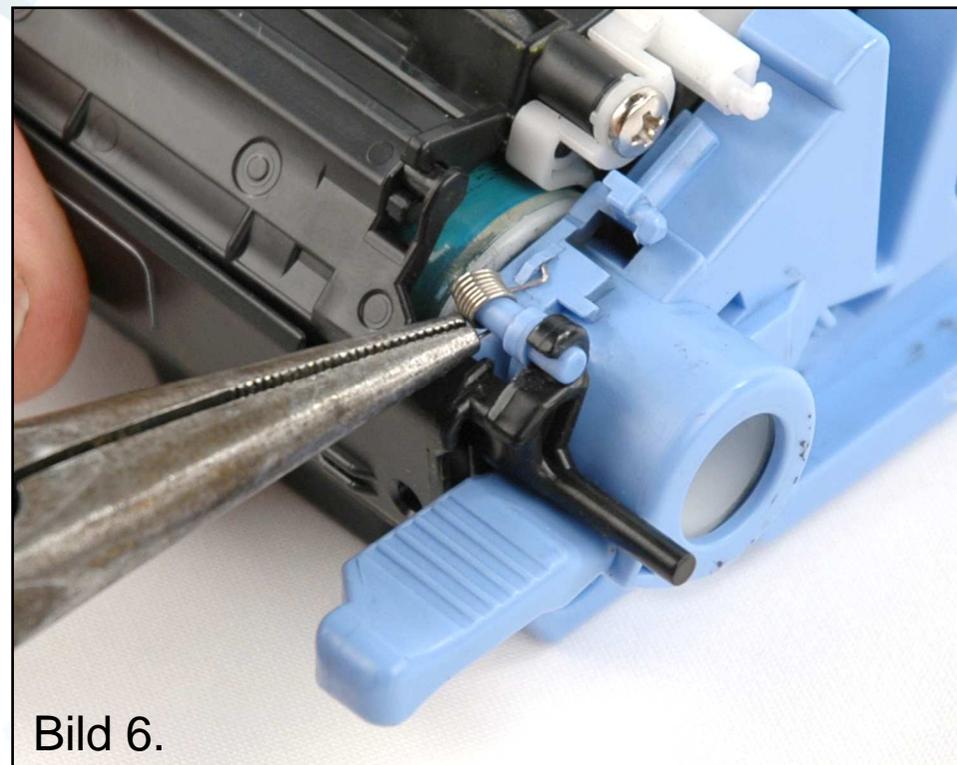


Bild 6.



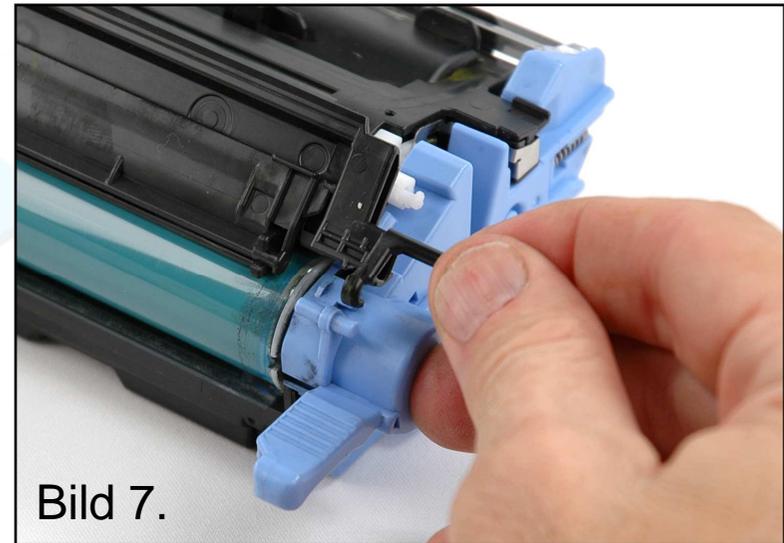
# HP CLJ® 2600™

## Remanufacturing :

Germany Australia USA New Zealand U.K. France Singapore

**6.**  
Удалите осторожно  
защитный клапан на  
барабане.

См. Фото 7 и 8.



**7.**

**Выньте емкость с тонером из бункера для остатка тонера и отложите бункер в защищенное от света место.**

**Расположите емкость с тонером перед собой на стол так, чтобы Developerroller смотрел на Вас, а Doctorblade находился сверху.**



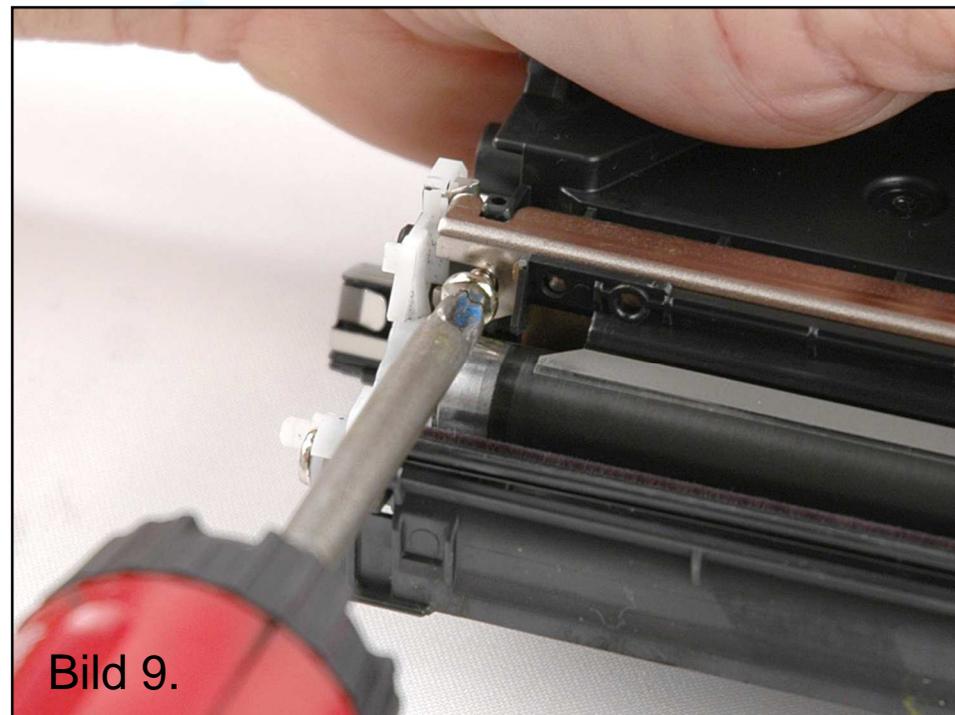
# HP CLJ<sup>®</sup> 2600<sup>™</sup>

Remanufacturing :

Singapore  
France  
U.K.  
New Zealand  
USA  
Australia  
Germany

8.  
Удалите шурупы фигурной  
отверткой № 2.

См. Фото 9.



**9.**

**Выньте Doctorblade (как показано на фото 10).**

**Почистите Doctorblade спиртом и хлопчатобумажной салфеткой.**

**Примечание:**  
**Обратите внимание на то, что Doctorblade при чистке должен лежать на абсолютно гладкой поверхности.**



Bild 10.



FOR A BETTER IMPRESSION



**10.**

Удалите боковую часть как показано 11. с помощью фигурной отвертки № 2.



FOR A BETTER IMPRESSION



**11.**  
**Удалите подшипники.**

**См. Фото 12.**

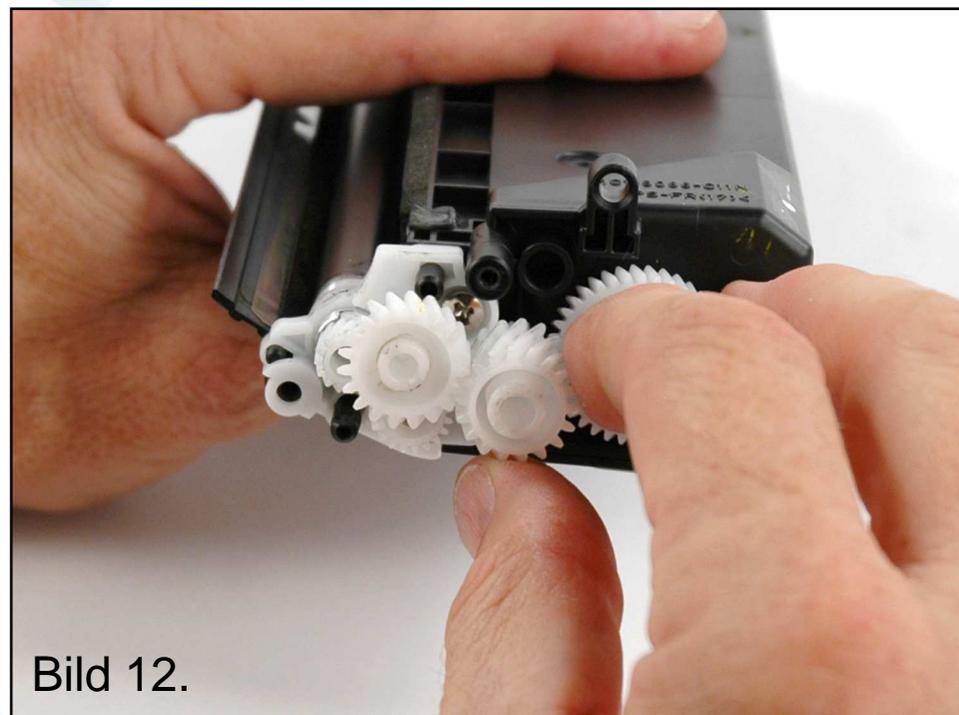


Bild 12.



**12.**

**Поверните картридж на 180°  
и удалите контактную  
пластинку.**

**См. Фото 13.**



Bild 13.



**13.**

**Возьмите осторожно контактную пластинку и удалите контакт как показано на фото 14.**

**Почистите контакты при помощи спирта и Q-Tip (ватные палочки).**

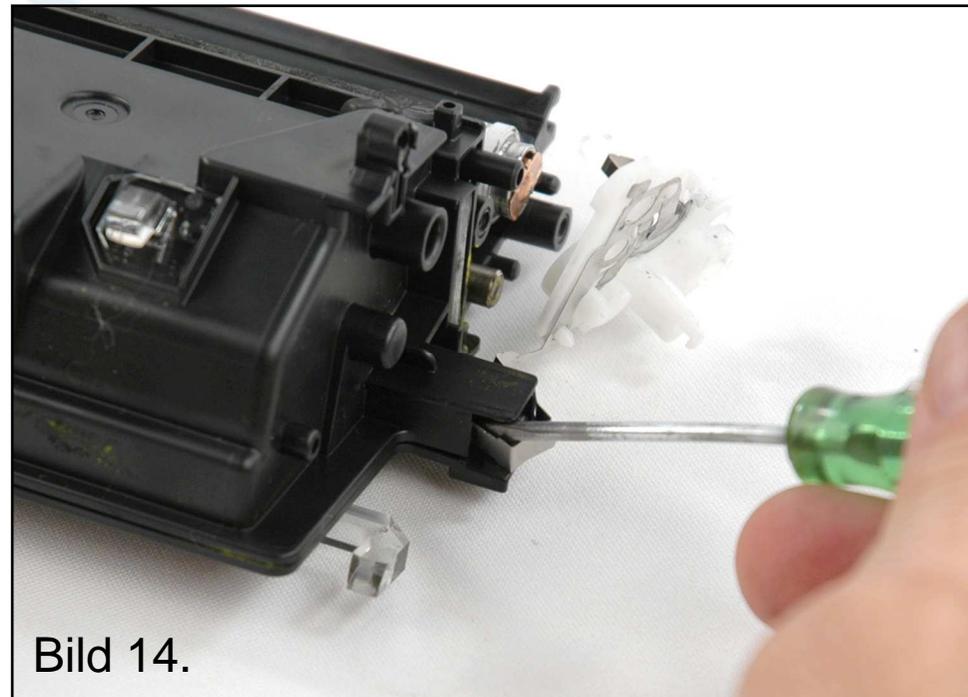


Bild 14.



FOR A BETTER IMPRESSION



**14.**

**Поверните картридж на 180° и удалите пластинку держателя.**

**См. Фото 15.**



**15.**

**Выньте вал проявки и удалите белые кольца (Bushings).**

**См. Фото 16.**



FOR A BETTER IMPRESSION



**16.**

**Почистите вал проявки  
чистой хлопчатобумажной  
салфеткой и спиртом.**

**Смю фото 17.**



Bild 17.



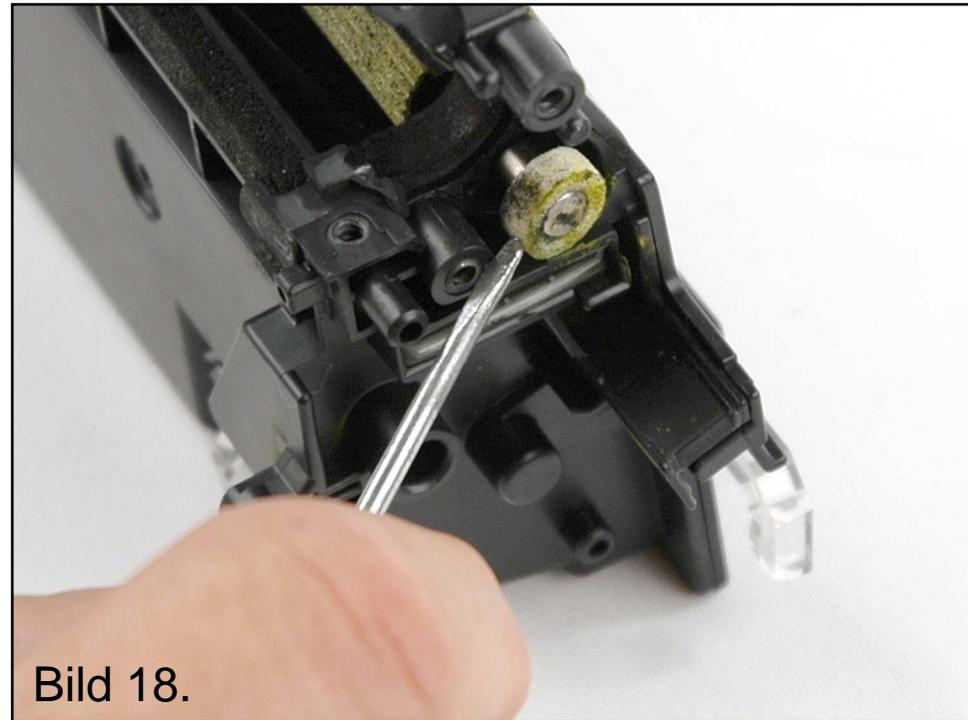
FOR A BETTER IMPRESSION



**17.**

**Открутите прокладочные кольца на обеих сторонах пенопластового вала..**

**См. Фото 18.**



FOR A BETTER IMPRESSION



**18.**

**Удалите прокладку с  
отверстия и почистите ее.**

**См. Фото 19.**



Bild 19.



# HP CLJ® 2600™

Remanufacturing :

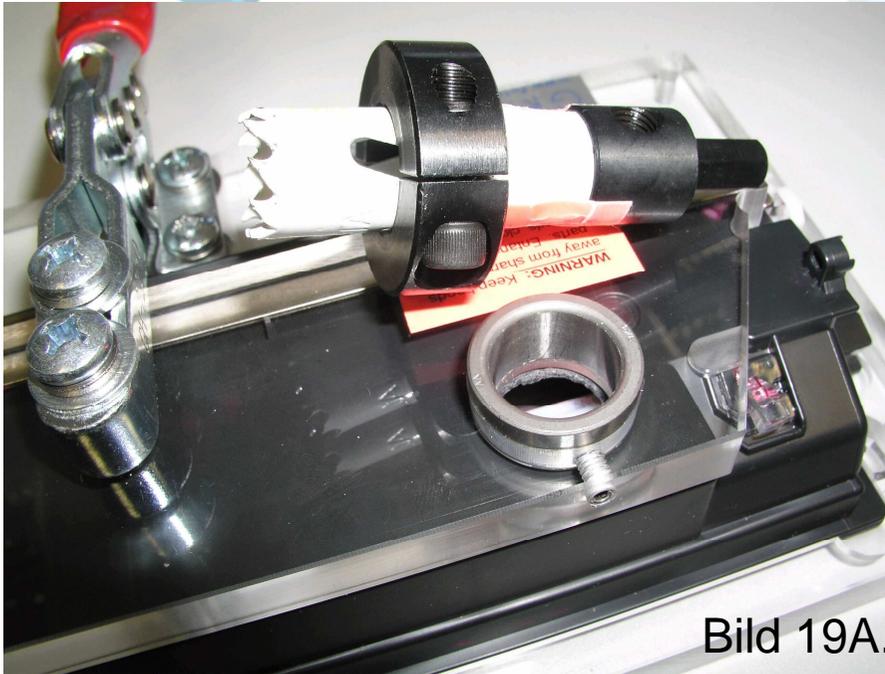


Bild 19A.



Bild 19B.

**18A.**

**Просверлите отверстие в тонерном танке с помощью предлагаемого инструмента.**

**Siehe Bild 19A/B.**



# HP CLJ® 2600™

Remanufacturing :

19.

Почистите тонерный танк с помощью компрессора или специального пылесоса.

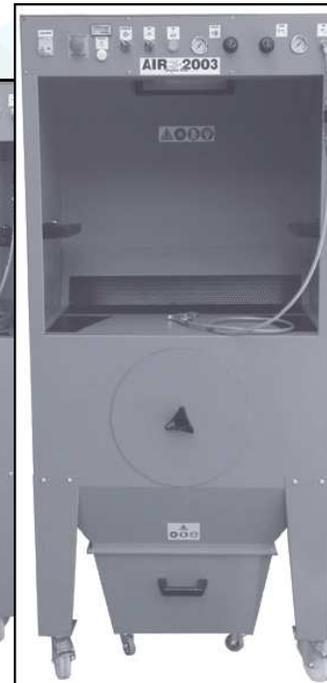
Примечание:  
Любое повреждение Recoveryblades ведет к просыпке тонера.



Art.Nr.:600006



Art.Nr.: 61801



Art.Nr.: 61802



Art.Nr.: 61803

Germany Australia USA New Zealand U.K. France Singapore



FOR A BETTER IMPRESSION



**20.**

**Вы можете тонерный бункер через отверстие заполнить тонером.**

**Примечание:**

**В случае, если Вы используете чека для картриджа, рекомендуется перед очисткой картриджа просверлить отверстие размером 20 мм., затем вычистить бункер и наложить пленку.**

**Теперь можно заполнить картридж, а отверстие заклеить этикеткой.**



**21.**  
Прокладку снова  
посадить на место.

См. Фото 20.

**Примечание:**  
Если забыли установить  
прокладку, то это может  
привести к сильной  
просypке тонера.

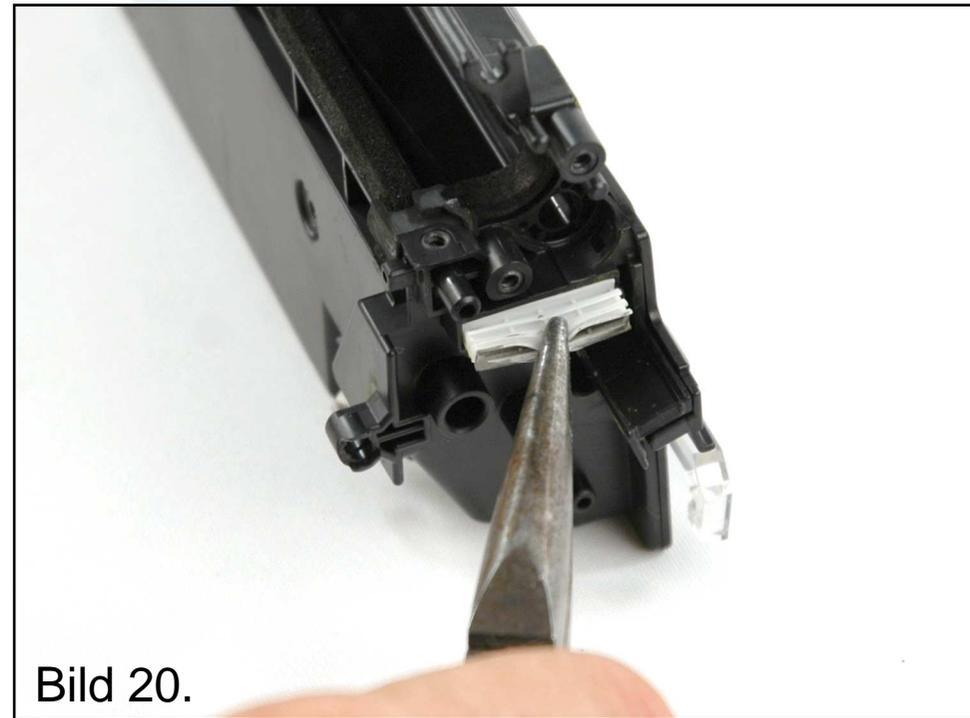


Bild 20.



**22.**

**Посадите опять на обе стороны уплотнитель войлок.**

**См. Фото 21.**



Bild 21.



FOR A BETTER IMPRESSION



**24.**

Установите на приводной стороне держательную пластинку и крепко ее прикрутите.

См. фото 22.



FOR A BETTER IMPRESSION



**25.**  
Посадите Bushing опять на вал проявки и протяните их осторожно по держательной пластинке.

**См. Фото 23.**



Bild 23.



**26.**

**Вставьте контактную пластинку и закрепите ее крестовым болтом.**

**См. Фото 24.**



Bild 24.



**27.**

**Почистите посадочное место для Doctor blades с помощью Q-Tip и спиртом.**

**См. Фото 25.**



FOR A BETTER IMPRESSION



**28.**

**Вставьте осторожно Doctorblade.  
Прикрутите его крепко слегка нажимая к  
валу проявки.**

**См. Фото 26.**

**Примечание:  
Если Doctorblade не правильно  
установлен, то на копии получается  
светлый оттиск.**



Bild 26.



FOR A BETTER IMPRESSION



# HP CLJ® 2600™

Remanufacturing :

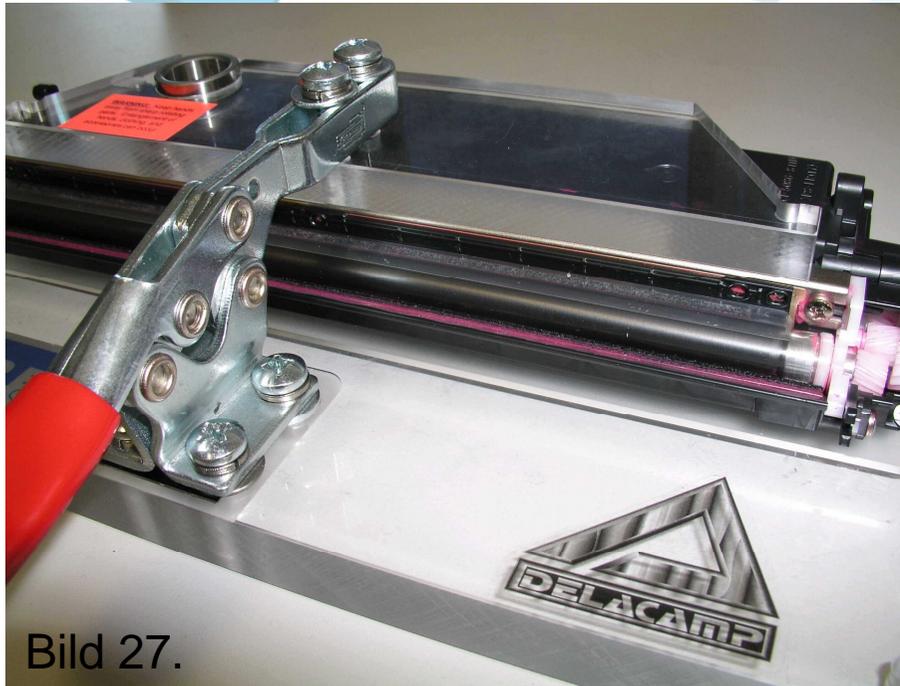


Bild 27.

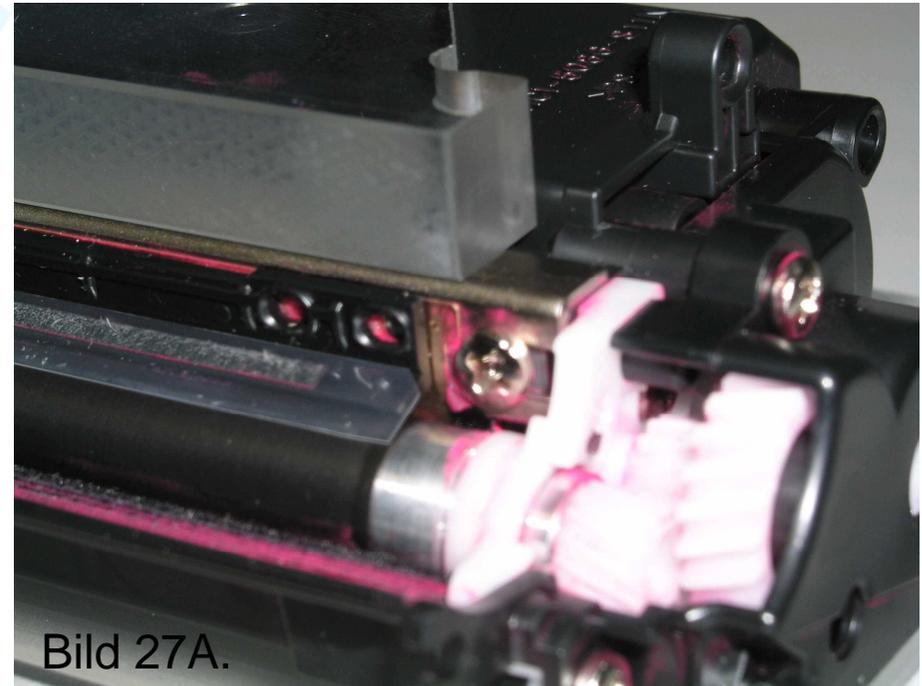
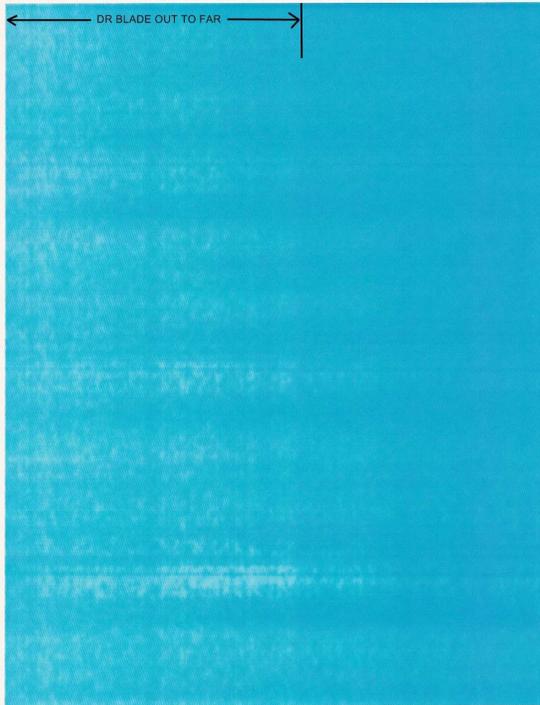


Bild 27A.

29. Вставьте тонерный танк в устройство для прижимания и прикрутите **Doctor blade** сначала с левой а потом с правой стороны. **Siehe Bild 27.**

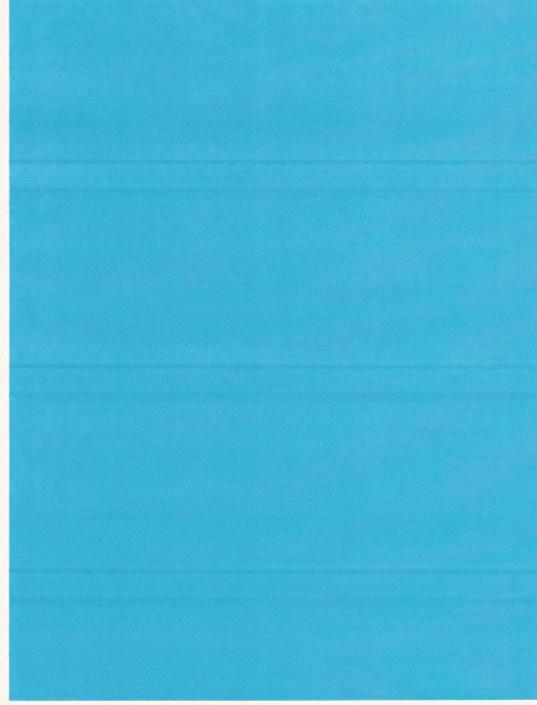


Singapore  
France  
U.K.  
New Zealand  
USA  
Australia  
Germany



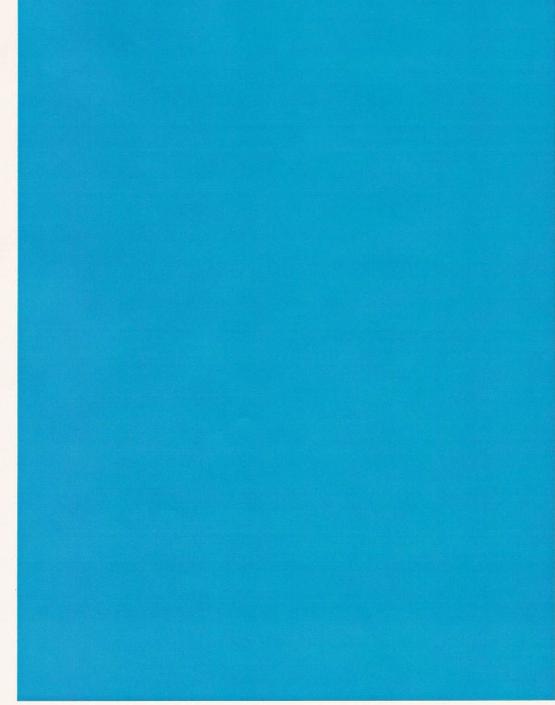
PICTURE 8. DR BLADE NOT SEATED CORRECTLY

**Doctorblade einseitig nicht in richtiger Position.**



PICTURE 9a. DR BAR NOT SEATED CORRECTLY. (SEE PICTURE 9b)

**Doctorblade beidseitig nicht in richtiger Position.**



PCITURE 9b. DR BAR RESEATED.

**Doctorblade beidseitig in richtiger Position.**



### Три возможности для восстановления бункера для остатка тонера

#### 1. Remanufacturing

Барабан не  
меняется.

+ Экономично

- Плохая возможность для чистки.
- Источники ошибок (WB, PCR, RB) нельзя перепроверить.
- нельзя определить качество барабана.

#### 2. Remanufacturing

Меняется барабан.

- Менее экономичен

- + Возможность хорошей чистки.
- + Источники ошибок (WB, PCR, RB) можно определить и устранить.
- + Определяется качество барабана.

#### 3. Remanufacturing

С использованием  
нового бункера и  
барабана.

- Большие затраты

- + Нет необходимости в чистке.
- + Источники ошибок (WB, PCR, RB) можно определить и устранить.
- + Легкий и быстрый монтаж.



**29.**

Если Вы барабан не демонтируете, почистите бункер для тонера осторожно с помощью компрессора со стороны „Recoveryblade“.  
Обратите внимание на то, чтобы Recoveryblade не были повреждены.  
См. Фото 27.



Bild 27.



**30.**

**Почистите PCR осторожно влажной салфеткой, но так, чтобы салфетка не была в соприкосновении с барабаном. После того, как PCR обсохла нужно его повернуть вместе с OPC так, чтобы можно было почистить следующую поверхность.**

**Обратите внимание на то, чтобы PCR была комплет очищена.**



**31.**

Для того, чтобы предотвратить утечку тонера, рекомендуется Wiperblade дополнительно уплотнить тонким слоем силикона.

См. Фото 28.



FOR A BETTER IMPRESSION



### Variante 2.

Работайте с новым бункером для тонера (Art.Nr.: 60065)

Для того, чтобы использовать старый бункер, необходимо удалить барабан.



# HP CLJ® 2600™

Remanufacturing with new OPC

Singapore  
France  
U.K.  
New Zealand  
USA  
Australia  
Germany

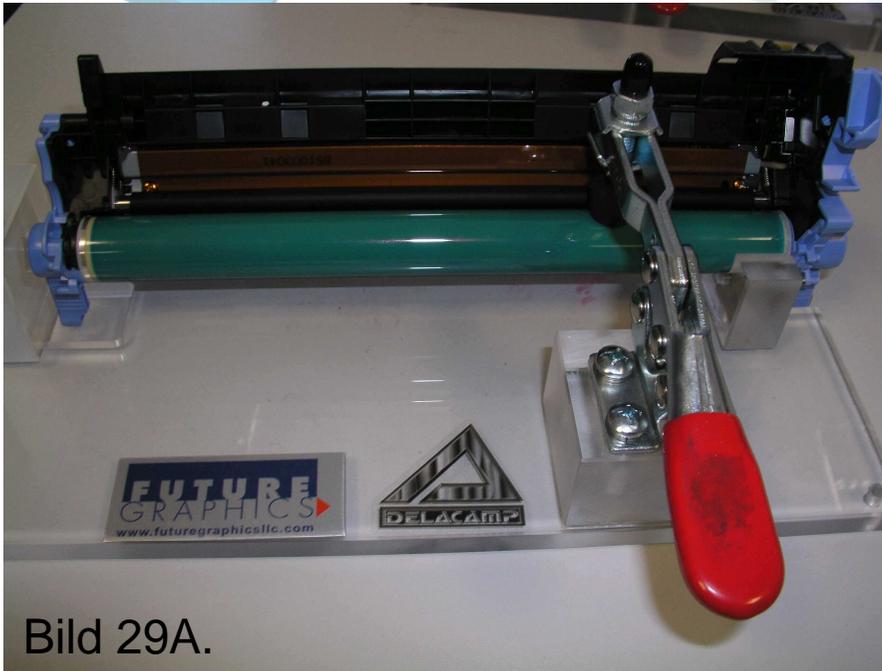


Bild 29A.

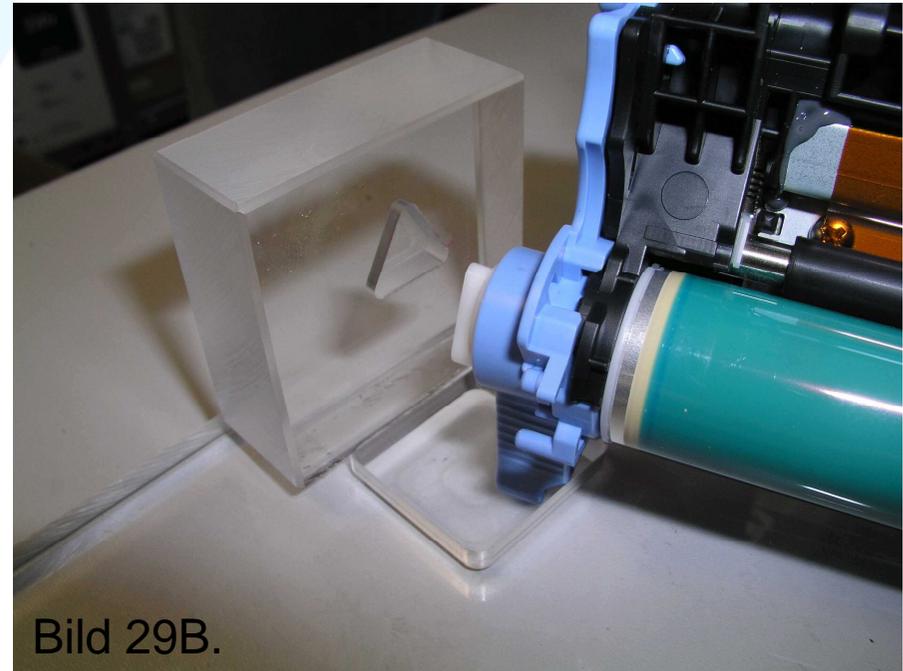


Bild 29B.

**32.**

Положите бункер для остатка тонера в горизонтальное положение и закрепите его с помощью держателя инструмента.

Siehe Bild 29A/B.



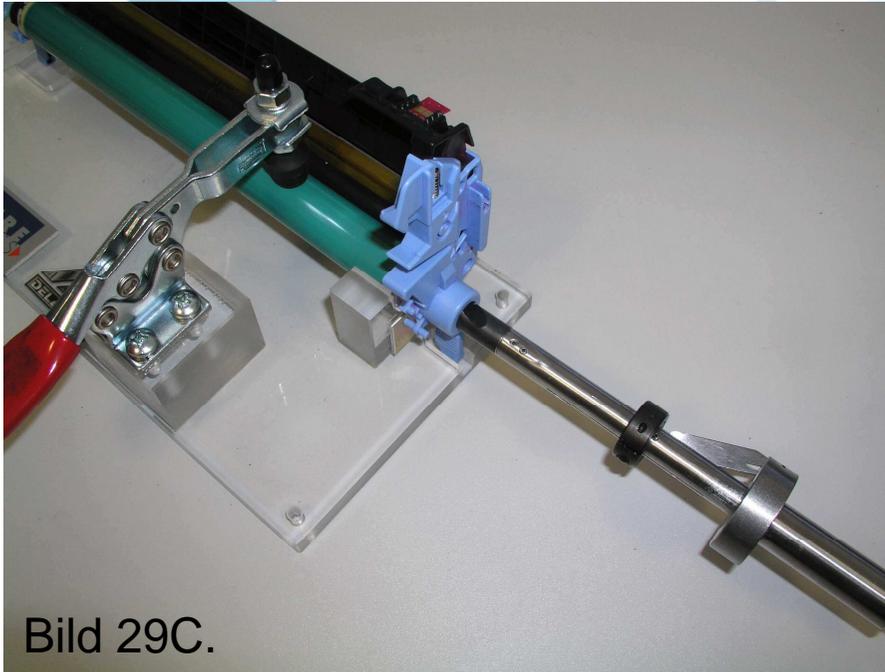


Bild 29C.

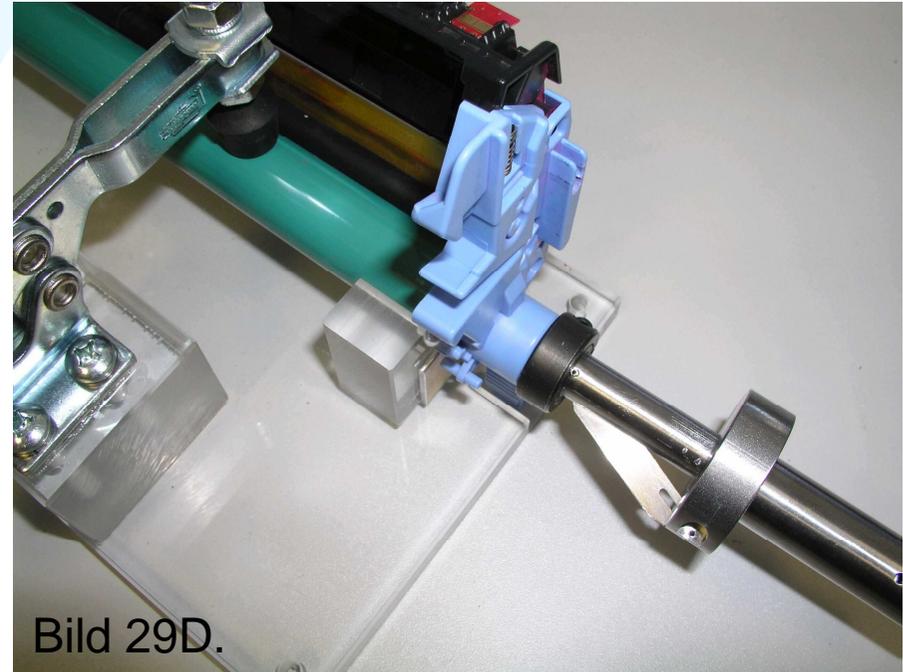


Bild 29D.

### 32a.

Вставьте специальный борер инструмента в боковую часть барабана и пробурите до указанной на рис.29 С отметки.

Затем осторожно надавите до тех пор пока боковая часть барабана не будет отрезана.

Siehe Bild 29D.



# HP CLJ<sup>®</sup> 2600<sup>™</sup>

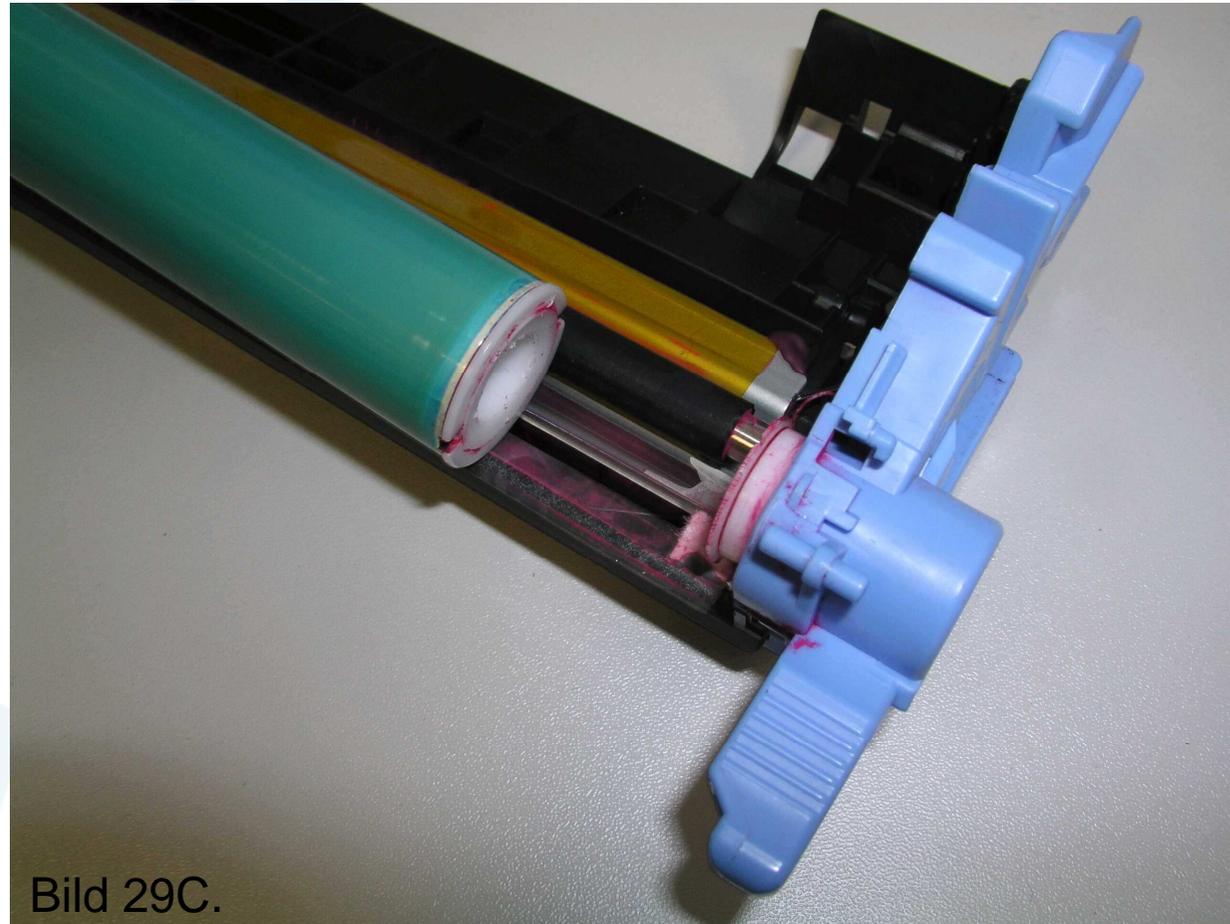
Remanufacturing with new OPC

Germany  
Australia  
USA  
New Zealand  
U.K.  
France  
Singapore

**32b.**

Удалите отрезанный барабан и держатель в боковой части.

**Bild 29C.**



**33.**

Удалите PCR и почистите  
PCR влажной  
хлопчатобумажной  
салфеткой.

**Siehe Bild 30.**



Bild 30.



**34.**  
**Открутите Wiperblade.**

**Siehe Bild 31.**

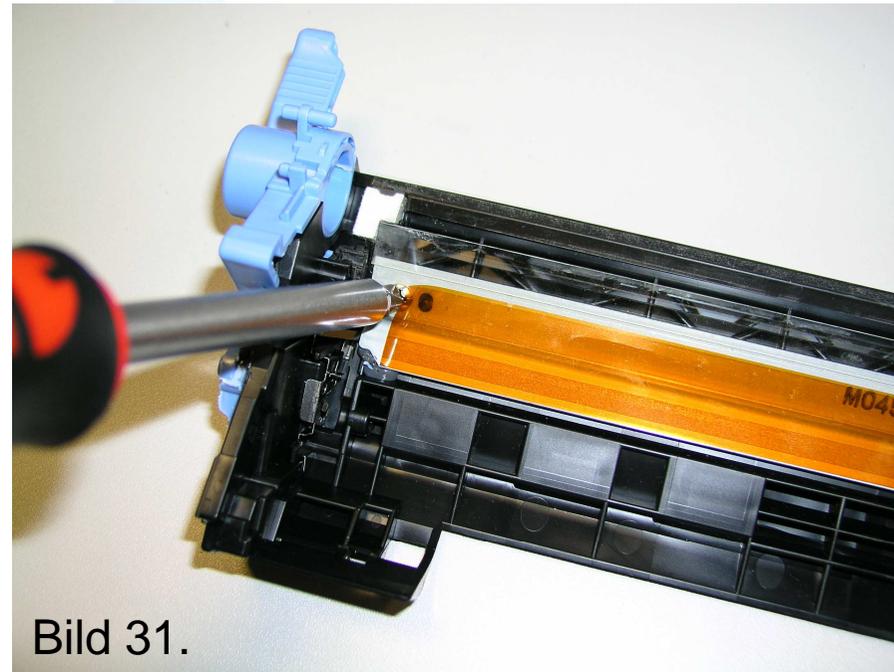


Bild 31.



# HP CLJ® 2600™

Remanufacturing with new OPC

Singapore  
France  
U.K.  
New Zealand  
USA  
Australia  
Germany

**35.**  
Почистите бункер для  
отхода тонера  
компрессором или на  
специальной  
очистительной станции.

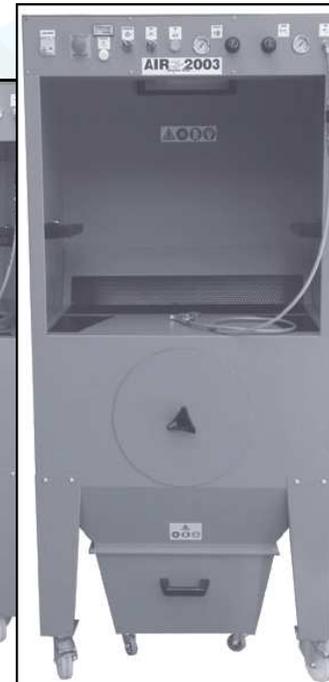
**Примечание:**  
Каждое повреждение  
Recoveryblades ведет к  
протеканию тонера.



Art.Nr.:600006



Art.Nr.: 61801



Art.Nr.: 61802



Art.Nr.: 61803



**33.**

**Попудрите Wiperblade желтым тонером и установите его в новый бункер, перед этим приклейте паралоновые ленточки на Wiperblade и укреплите его крепко.**

**См. Фото 29.**

**Примечание:  
Дополнительно я предлагаю  
уплотнить Wiperblades силиконом..**

**См. Фото 30.**

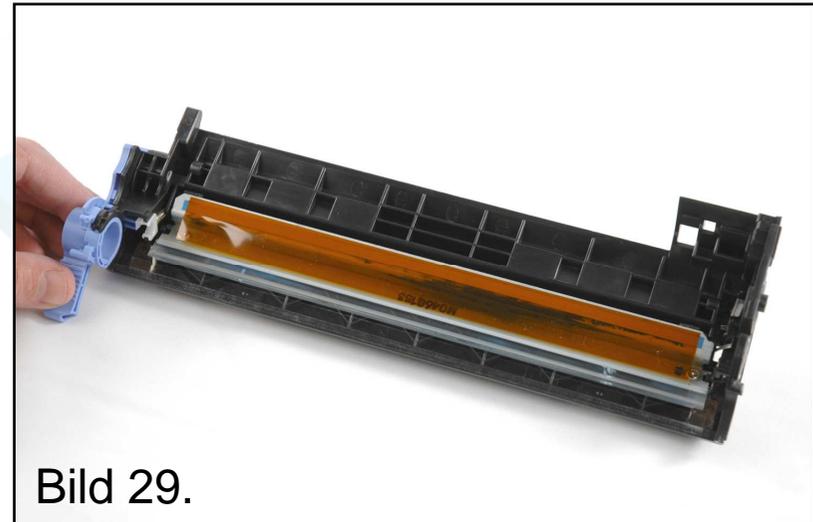


Bild 29.

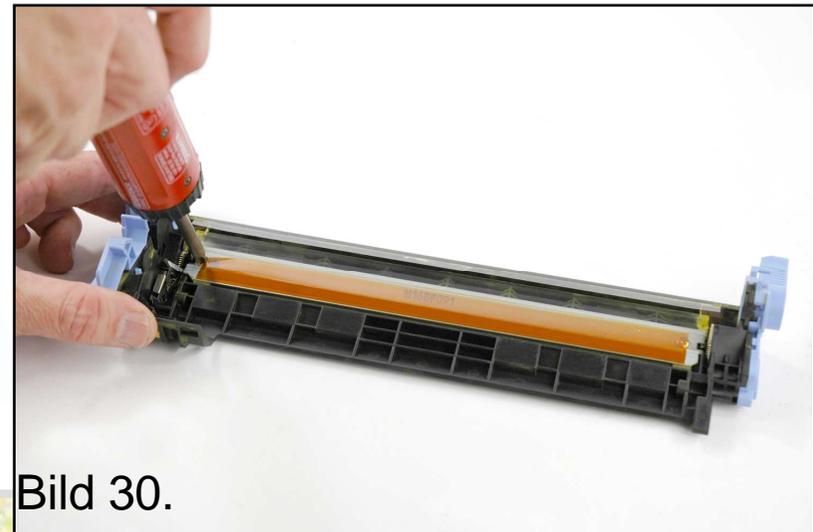


Bild 30.



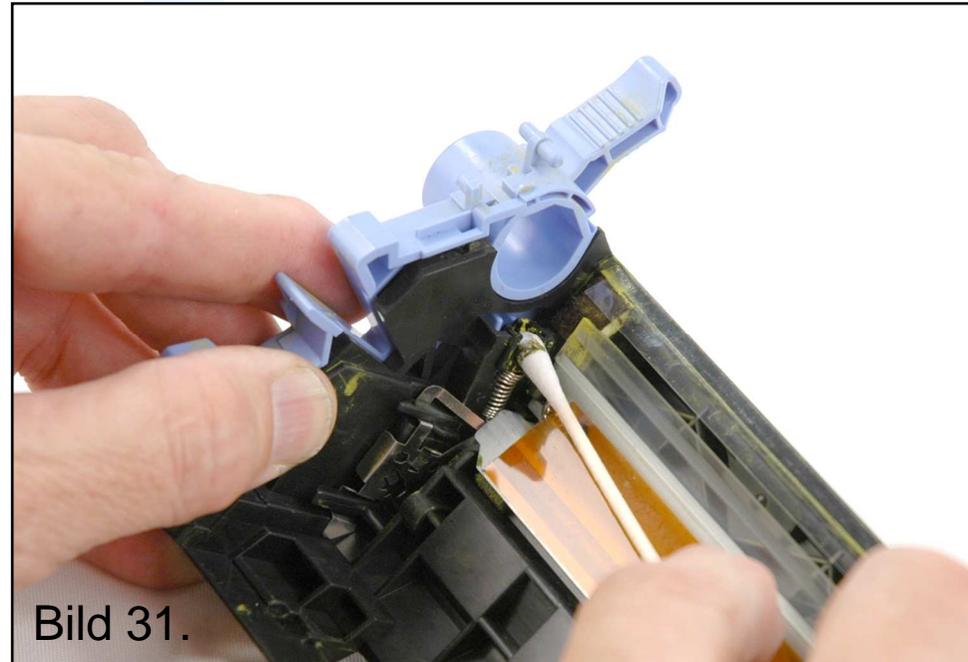
FOR A BETTER IMPRESSION



**37.**

**Почистите подшибник и нанесите немного контактной смазки.**

**Siehe Bild 31.**



FOR A BETTER IMPRESSION



**38.**

**Посадите почищенный PCR  
опять на место.**

**Siehe Bild 32.**

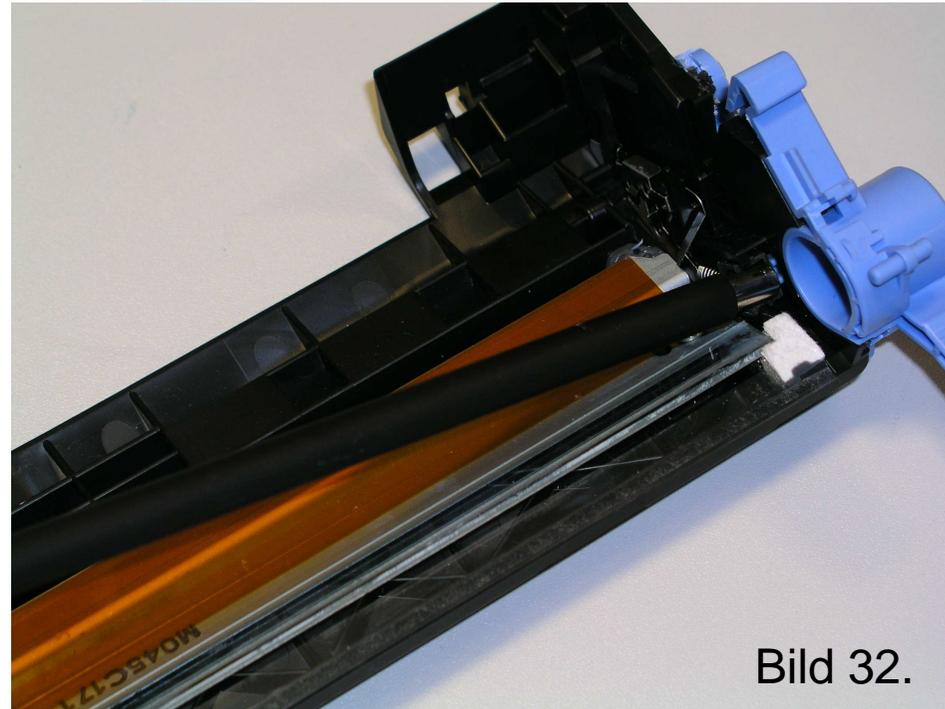


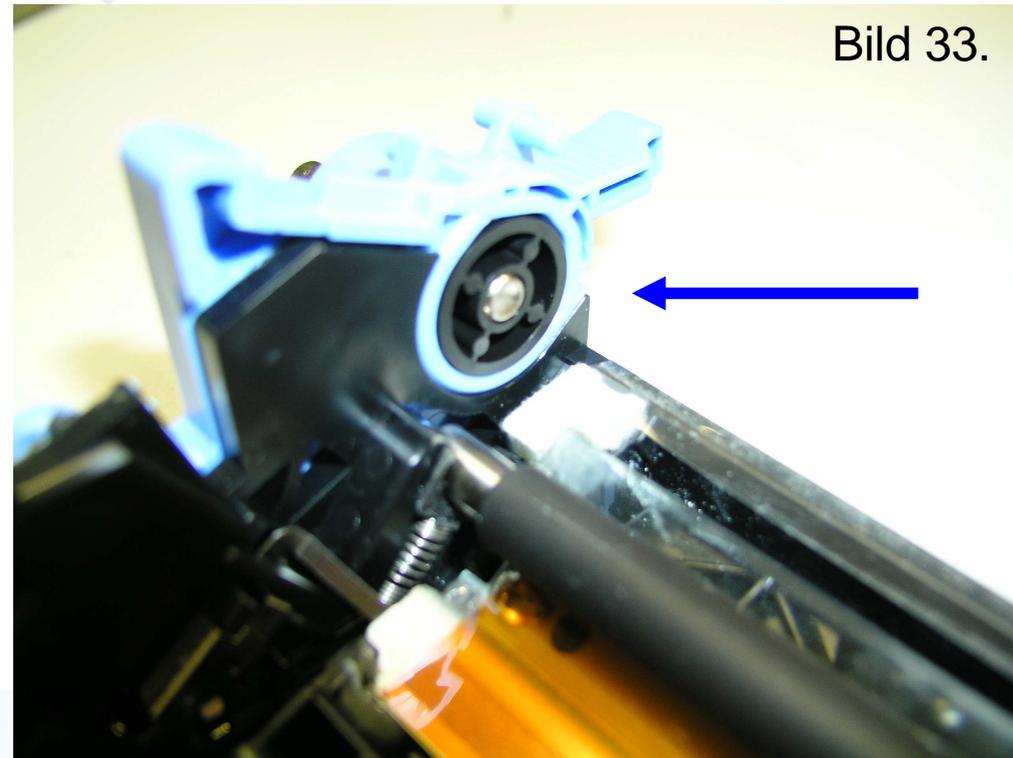
Bild 32.



**39.**

**Посадите позиционный шип со штифтом в боковую часть.  
Siehe Bild 33.**

**Примечание:  
Небольшое количество  
силикона на боковую часть  
облегчает проворот барабана.**



**40.**

**Вставьте контактную сторону барабана в боковую часть и осторожно положите барабан в бункер для остатка тонера.**

**Siehe Bild 34.**

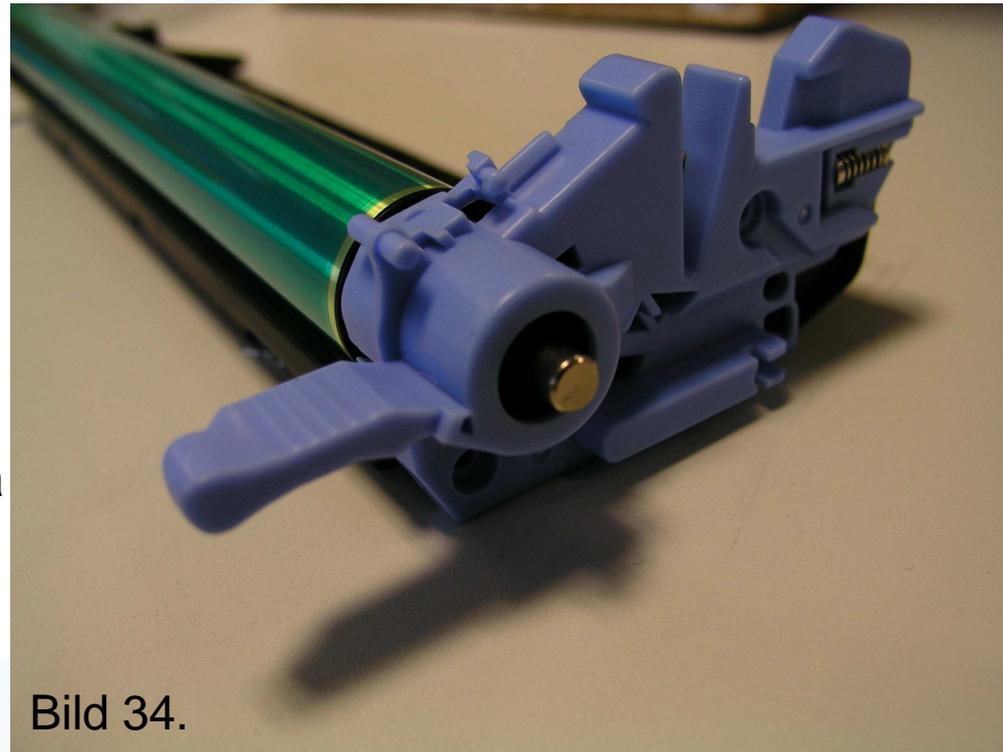


Bild 34.



41.

Вдавите штифт в боковую часть барабана.

Siehe Bild 35.

**Примечание:**  
Если Вы смазываете шестеренки, то используйте очень экономично смазывающее средство иначе тонер скапливается и склеивается.

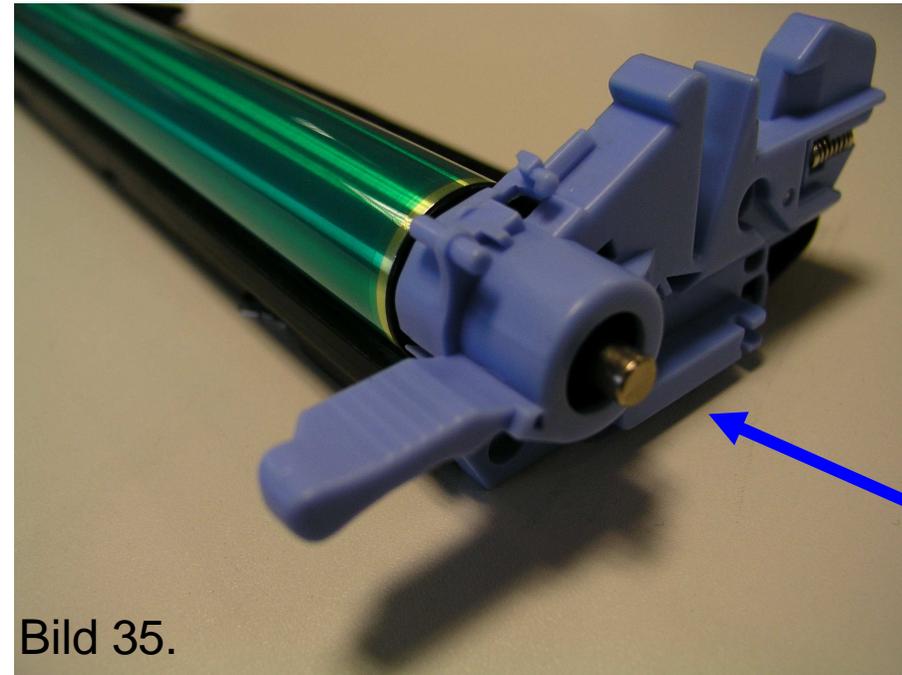


Bild 35.



Работайте с новым бункером для остатка тонера (Art.Nr.: 60065)

42.

Если Вы используете новый бункер для остатка тонера, Вам необходим оригинальный PCR. Выломайте боковую часть оригинального бункера и демонтируйте PCR.

Чистите PCR влажной хлопчатобумажной салфеткой.



**43.**

**Припудрите Wiperblade желтым тонером или того цвета, который будет заполнен этот картридж и установите его в новый бункер. Перед этим приклейте паралоновую ленточку к Wiperblade. Прикрутите все плотно.**

**Siehe Bild 36.**

**Примечание:  
Дополнительно уплотните  
Wiperblade силиконом.**

**Siehe Bild 37.**

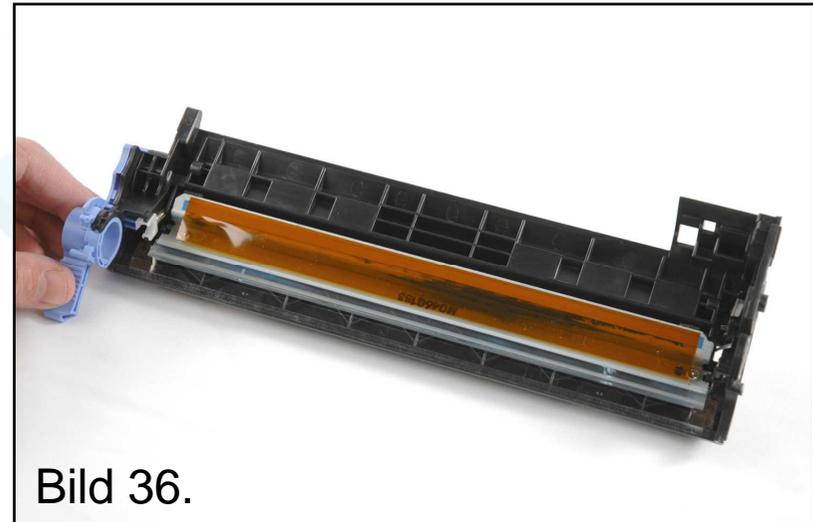


Bild 36.

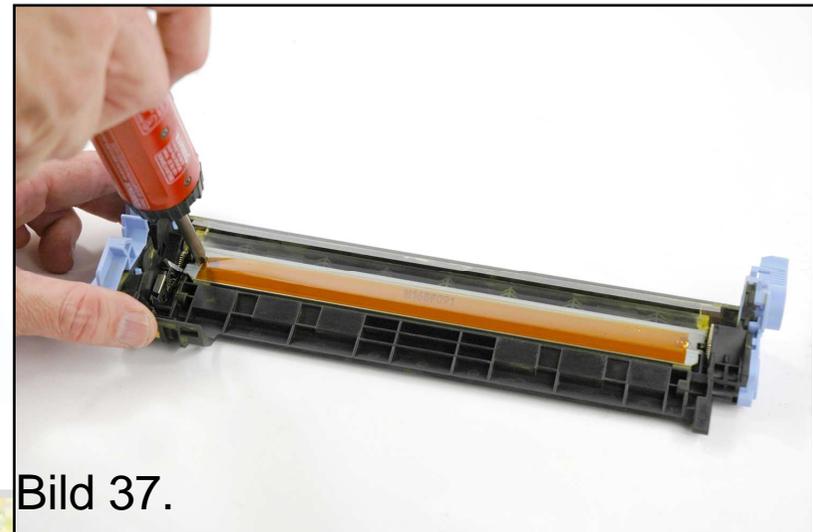


Bild 37.



FOR A BETTER IMPRESSION

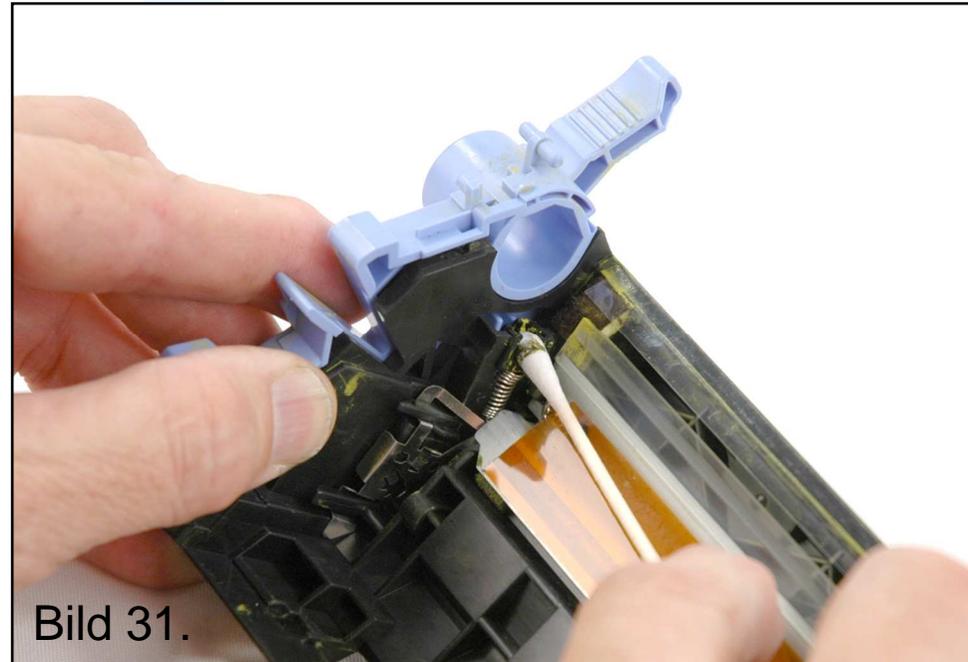


**34.**

**Почистите кольца подшипников PCR и смажьте по возможности контактной смазкой черный подшипник.**

**Установите PCR в подшипник.**

**См фото 31.**



**35.**

**Вмонтируйте пластинку  
держателя  
(2x Крестообразный разрез).**

**См. Фото 32.**



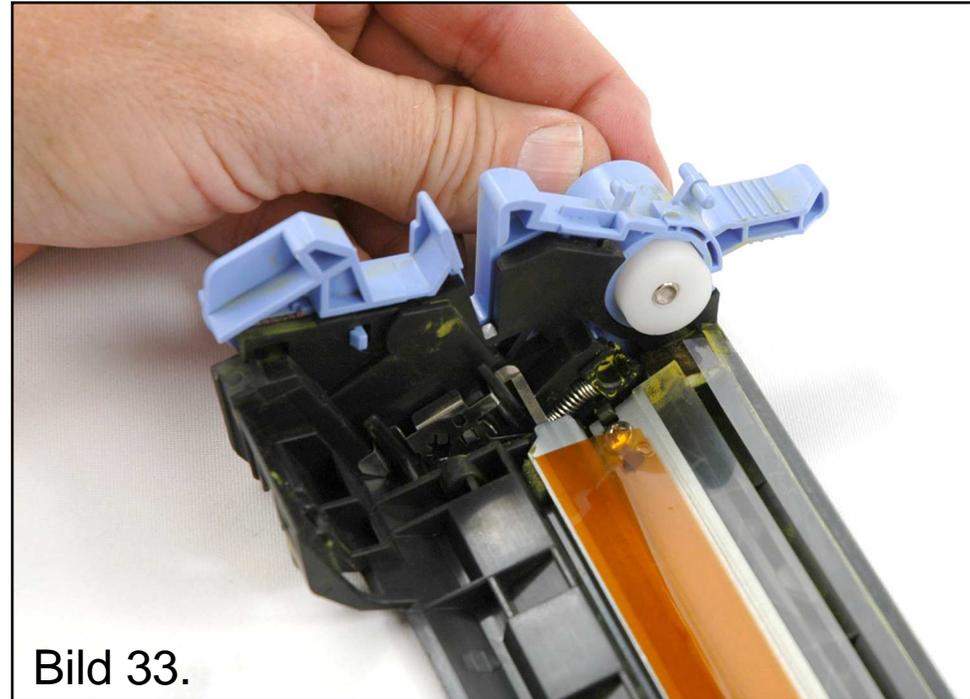
FOR A BETTER IMPRESSION



**36.**  
Введите направляющий штырь  
со штифтом в боковую часть  
Siehe Bild 33.

**Примечание:**

Небольшое количество  
силиконовой смазки в боковых  
частях облегчает ход  
барабана.



**37.**

**Вставьте контактную сторону OPC в боковую часть и положите барабан осторожно в бункер.**

**См. Фото 34.**



Bild 34.

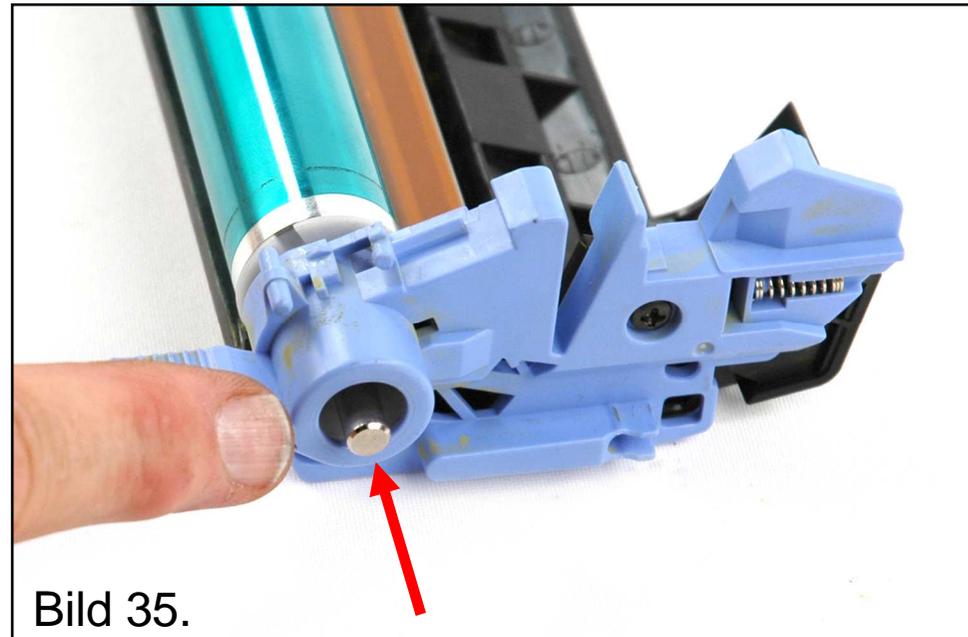


**38.**

**Введите штифт в подшипник барабана.**

**См. Фото 35.**

**Примечание:  
Если Вы смазываете подшипники, то используйте смазку очень экономно, для того чтобы не так много налипало тонера.**



FOR A BETTER IMPRESSION



После того как Вы бункеры для тонера и остатка тонера смонтировали, можете приступить к монтажу картриджа.



**39.**

Соедините осторожно тонерный бункер с бункером для остатка тонера и вмонтируйте металлический штифт как показано на фото 36.

**Примечание:**  
Если Вы используете старую часть для сброса тонера, то рекомендуется внутреннюю контактную пластинку немного согнуть, для получения хорошего контакта. Если контакт недостаточно хороший, то на печати Вы получите поперечные полосы.

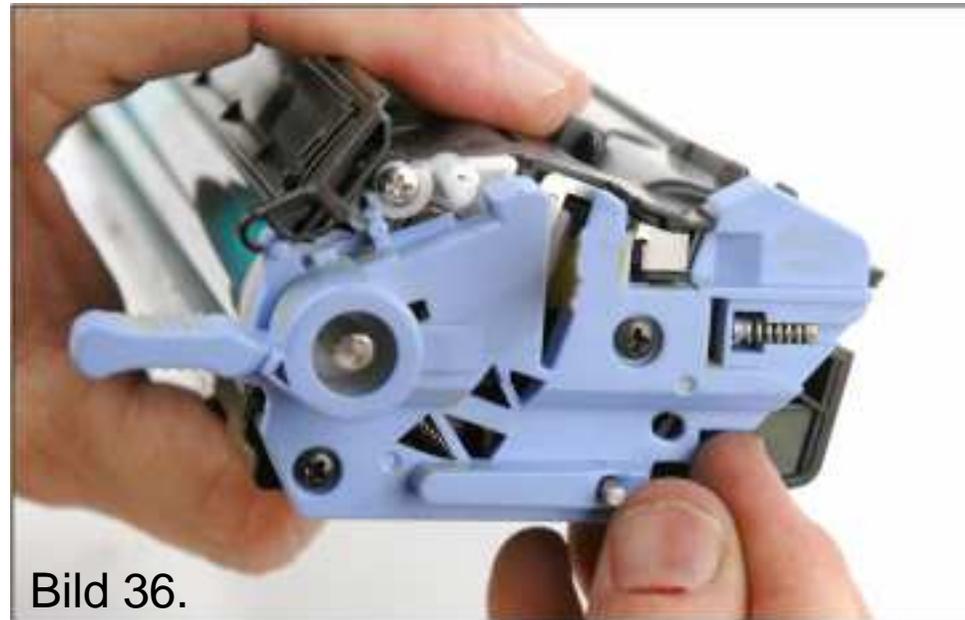
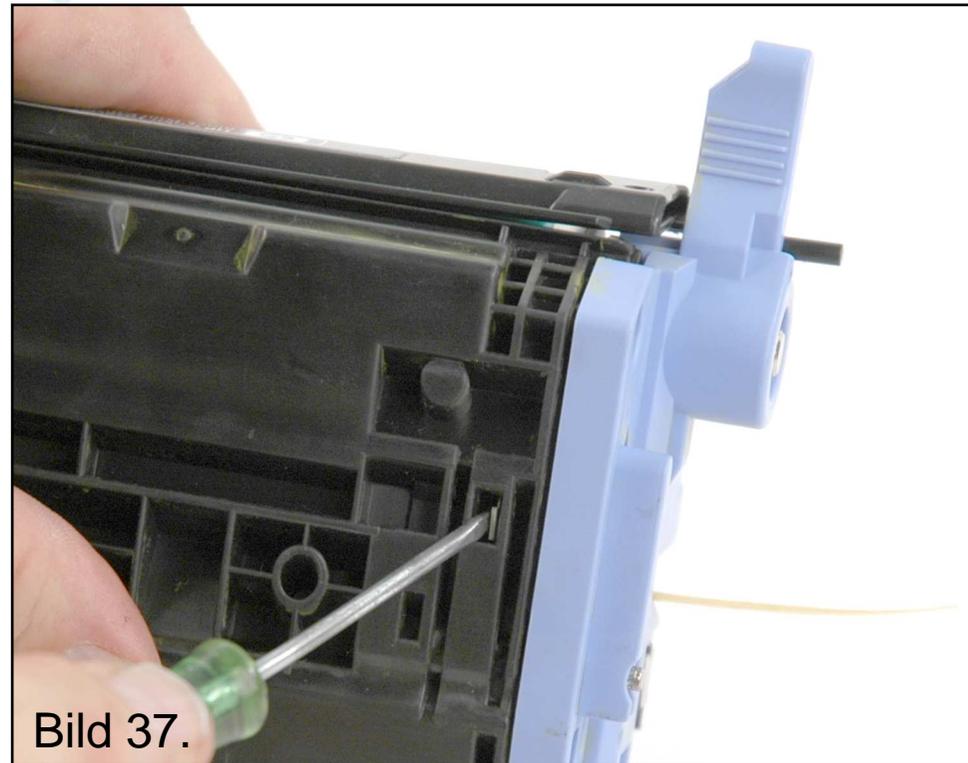


Bild 36.



**40.**  
Надавите, как показано на фото 37, на контактную пластину, для того чтобы установить хороший контакт с PCR.



**41.**  
Надавите на пластмассовый пин в боковой стороне, как показано на фото 38.



**42.**  
Подвесьте натяжную  
пружинку опять на место.

См. Фото 39.

Примечание:

Натяжная пружинка с  
маркировкой идет на сторону  
с фронтальным отверстием.

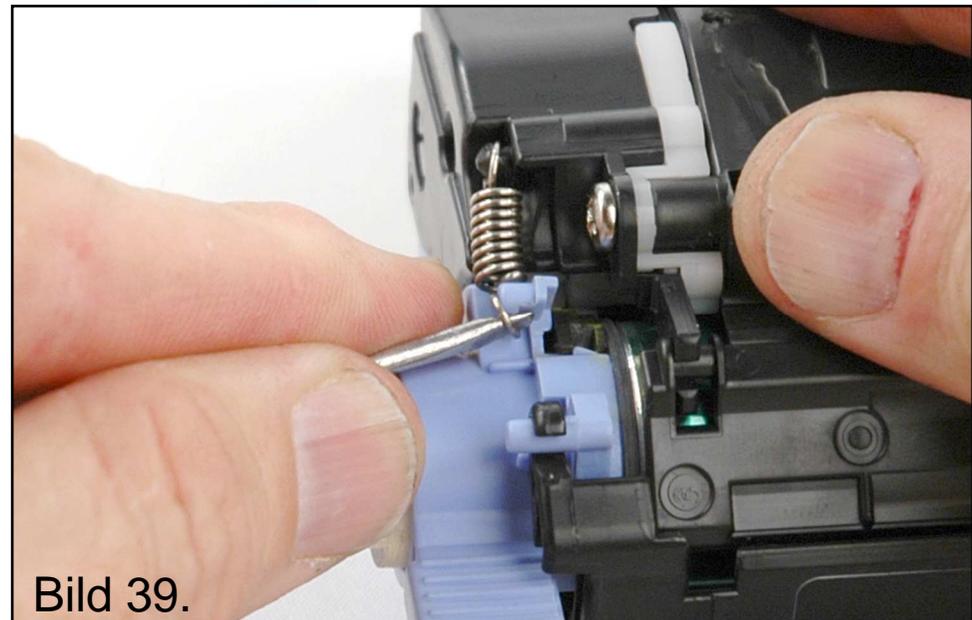


Bild 39.

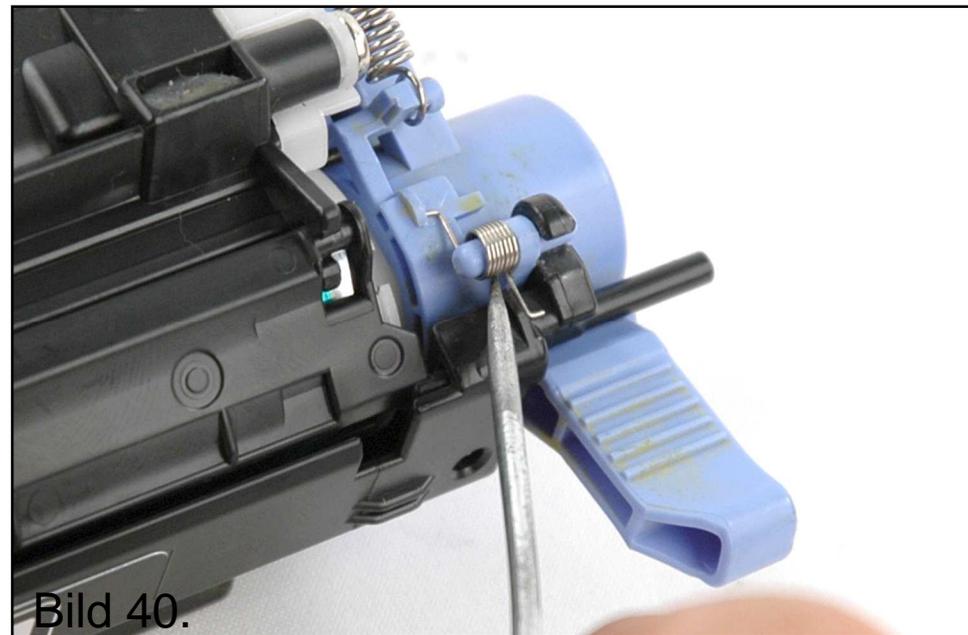


FOR A BETTER IMPRESSION



**43.**

**Установите барабан опять в защитный клапан и вмонтируйте пружинку на показано на фото 40.**

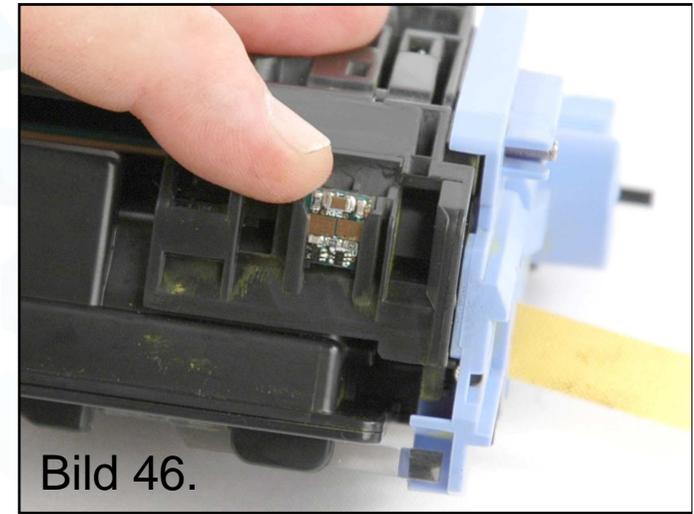
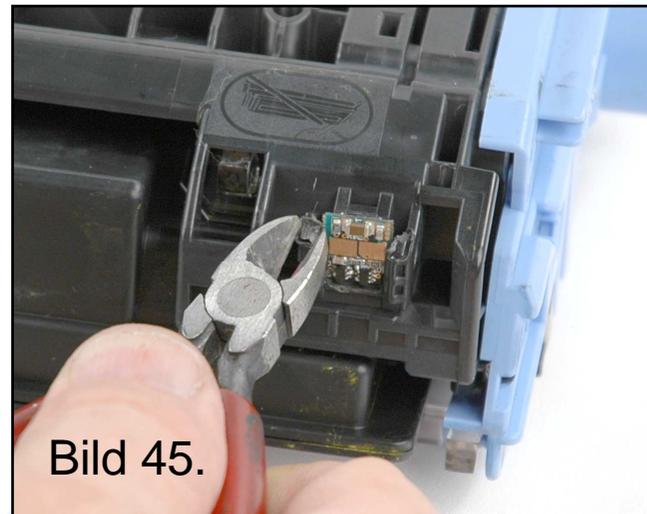


41.

Отщипните остаток пластмассы на верхней части картриджа, как показано на фото 45. и замените чип на картридже.

См. Фото 46.

Black Art.:980225  
Cyan Art.:980226  
Magenta Art.:980227  
Yellow Art.:980228



**Примечание :**

Монтируйте чип только после тестирования картриджа. Если чип при тесте инициализируется, то эту информацию невозможно сбросить.

